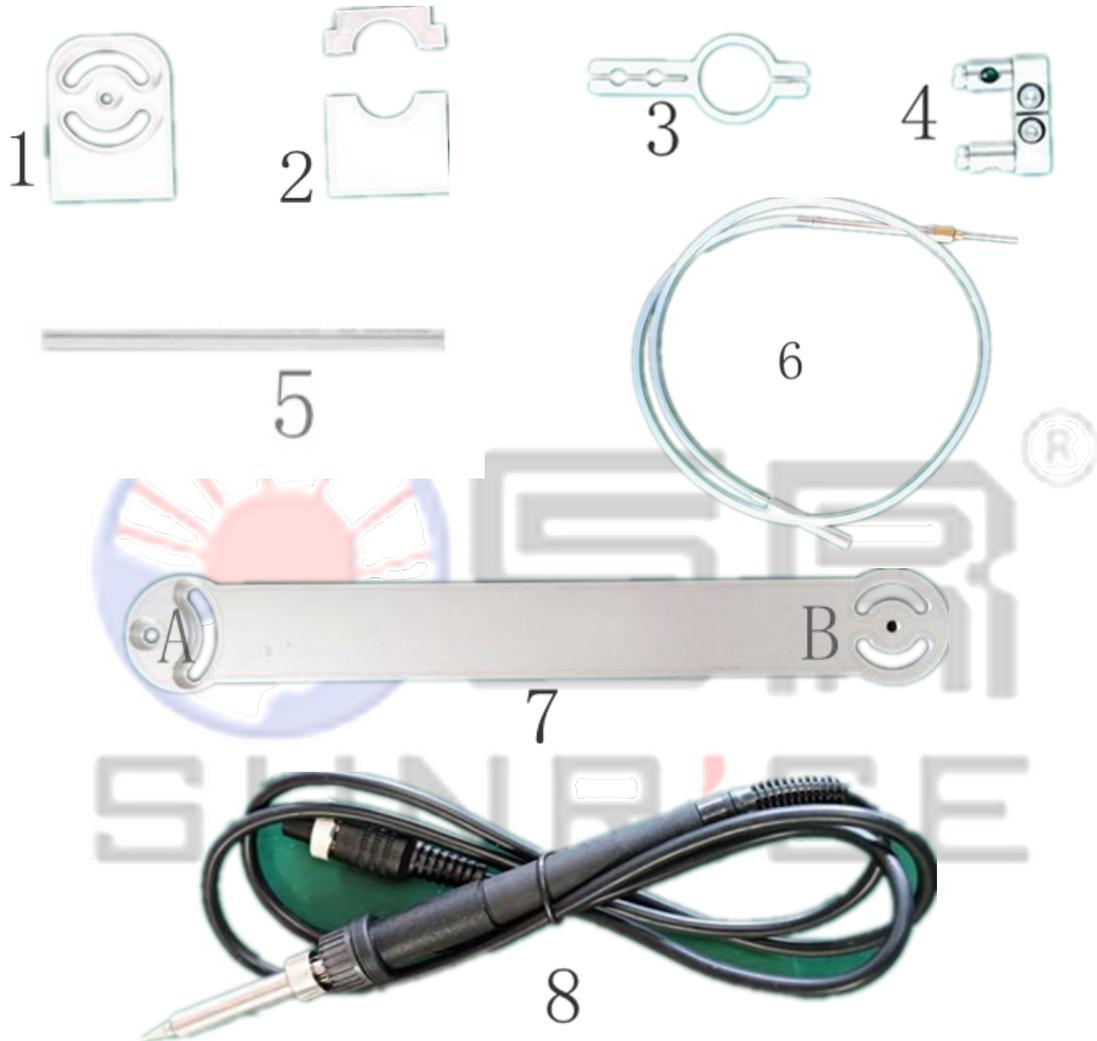


出錫機支架安裝說明

一、配件列表



螺絲：M3*10 5個 M4*14 9個

二、安裝步驟：

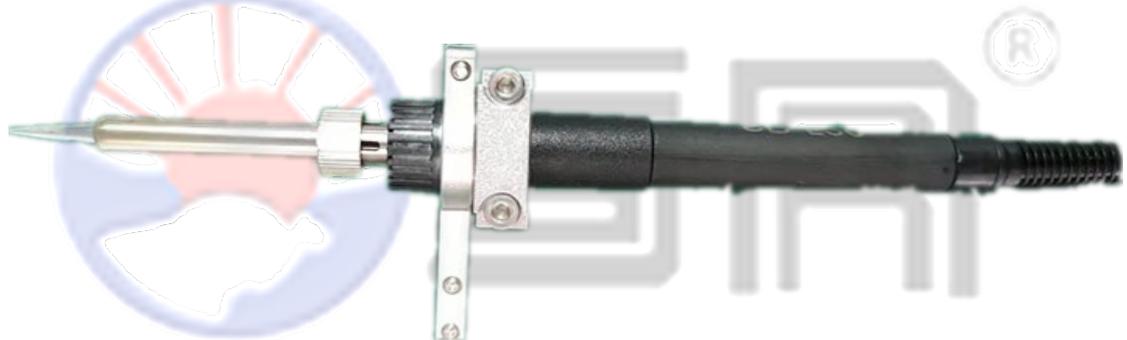
- 將配件 1 與配件 7 B 端組裝在一起，中間用 M3 螺絲，兩邊用 M4 螺絲，固定。如下圖：



- 將配件 2 和配件 8 組裝在一起，用兩個 M4 螺絲鎖正、鎖緊。如下圖：



- 將配件 3 與組裝體 2 組裝在一起，將配件 3 圓圈從烙鐵頭方向放入，然後用 M3 螺絲鎖緊。如線圖：



- 擰松配件 4 上的螺絲，將配件 5 插入到大孔裡面，將配件 6 出錫管拔下後插入小孔裡面，鎖緊螺絲，將出錫管插上。如下圖：



- 將組裝體 1 中的配件 7 的 B 端安裝在主機對應螺絲孔位元，用 M4 螺絲鎖緊，同時將組裝體 5 安裝在另一端，中間用 M3 螺絲鎖緊，提供旋轉，用兩個 M4 螺絲鎖緊。如下圖：



到此組裝基本完成，可根據具體焊錫產品，選用合適的烙鐵頭，調節到所需的位置進行焊接。